

KOSZTY KONFERENCJI

WAŻNE DATY:

30 października 2017 r. - Nadsyłanie zgłoszeń udziału w Kongresie wraz z abstraktem referatu, posteru (ew. streszczeniem wystąpienia ustnego) na adres mailowy: czestochowa@pte.pl

31 października 2017 r. - Wniesienie opłaty kongresowej według jednej z opcji:

- opłata za udział w pełnym programie Kongresu (**11–13.12.2017**) obejmuje: udział w sesjach, publikacje naukowe, certyfikaty (uczestnictwa w kongresie, dla wygłaszających, szkoleniu), uczestnictwo w imprezach towarzyszących, min.: bankiet, spektakl teatralno – muzyczny młodych grup tanecznych, zwiedzanie zabytków muzealnych ziemi częstochowskiej, wycieczka, kulig po Jurze Krakowsko-Częstochowskiej w wysokości:
 - pełne zakwaterowanie 850,00 zł. (200 EURO)
 - bez zakwaterowania 700 zł (170 EURO)
 - rabat dla członków PTE, doktorantów 600 zł (150 EURO) **płatność do 25 października 2017 r.**
- publikacja naukowa bez udziału w Kongresie w wysokości: 200 zł (50 EURO)

30 października 2017 r. - ostateczny termin nadsyłania referatów na Kongres

10 listopada 2017 r. - termin nadsyłania wersji ostatecznej referatów z uwzględnieniem sugestii recenzentów.

11 grudnia 2017 r. – termin wydania publikacji z ISBN PL oraz zagranicznym.

Wpłatę za uczestnictwo w kongresu należy dokonać na konto:

PKO Bank Polski: 73 1020 1664 0000 3202 0166 1818
z dopiskiem „Kongres Młodzi PTE wraz z imieniem i nazwiskiem uczestnika”

REJESTRACJA UCZESTNIKÓW KONGRESU

ZGŁOSZENIA:

Rejestracja uczestnictwa na stronie internetowej
www.czystochowa.pte.pl

ADRES DO KORESPONDENCJI

Polskie Towarzystwo Ekonomiczne
„DOM EKONOMISTY”
Ul. Kilińskiego 32/34
42-217 Częstochowa
tel. + 48 34 324-26-30
fax + 48 34 324-97-33
e-mail: czestochowa@pte.pl
www.czystochowa.pte.pl

LOKALIZACJA KONFERENCJI

Aula Wydziału Zarządzania
Politechniki Częstochowskiej
Al. Armii Krajowej 19 B
42-201 Częstochowa

KOMITET PROGRAMOWO -ORGANIZACYJNY

dr inż. Mariusz Chudzicki, Politechnika Częstochowska,
Prezes PTE Oddziału w Częstochowie
Przewodniczący

mgr Małgorzata Romanowska, Sekretarz PTE Oddział
w Częstochowie
Vice-przewodnicząca, Sekretarz organizacyjny

dr hab. Agnieszka Domańska Szkoła Główna Handlowa
w Warszawie
Przewodnicząca Rady Naukowo-Programowej

dr inż. Renata Stasiak – Betlejewska, Politechnika
Częstochowska
Sekretarz naukowy

Członkowie Komitetu Organizacyjnego

dr inż. Dariusz Wielgórka, Politechnika Częstochowska
Vice-przewodniczący ds. programowych

dr Agnieszka Tylec, Politechnika Częstochowska
mgr Małgorzata Idasiak, PTE O/Częstochowa
mgr inż. Wojciech Glin, Politechnika Częstochowska



**POLSKIE TOWARZYSTWO
EKONOMICZNE
ODDZIAŁ W CZĘSTOCHOWIE**

II KONGRES MŁODYCH EKONOMISTÓW W PTE DLA GOSPODARKI POLSKI



pod przewodnim tematem:

***Współczesne problemy ekonomii – między teorią
a praktyką gospodarczą w aspekcie różnorodności***

Częstochowa, 11-13 grudnia 2017

Szanowni Państwo,

zapraszamy do wzięcia udziału
w II KONGRESIE MŁODYCH
EKONOMISTÓW, który odbędzie się
w Częstochowie w dniach

11-13 grudnia 2017 roku

Organizatorem kongresu jest Polskie Towarzystwo
Ekonomiczne Oddział w Częstochowie.

**Celem Kongresu jest prezentacja wyników
badań naukowych prezentujących współczesne
problemy ekonomiczne.**

Do zgłaszania uczestnictwa w Kongresie zapraszamy wszystkich naukowców i praktyków, ludzi biznesu, zwłaszcza młodych pracowników nauki, doktorantów i doktorów, a także studentów pragnących w przyszłości realizować karierę naukową. Kongres łączy naukę z biznesem poprzez dyskusję w sesjach plenarnych, rozdzielanych wystąpieniami przedstawicieli biznesu.

FORMA PREZENTACJI

Uczestnicy kongresu mają możliwość wygłaszania swoich referatów lub zaprezentowania ich w formie posterowej. Istnieje możliwość opublikowania referatu bez uczestnictwa w kongresie.

REFERATY:

Referaty przesłane na Kongres, po uzyskaniu pozytywnych recenzji zostaną opublikowane w monografii krajowej lub monografii zagranicznej. Najlepsze artykuły będą opublikowane za dodatkową opłatą **200 EURO w Polish Journal of Management**

INFORMACJE DLA AUTORÓW

WYMOGI EDYTORSKIE:

Wymogi edytorskie podano na stronie internetowej www.czystochowa.ptc.pl

Patronat Kongresu:

Prof. zw. dr hab. Elżbieta Mączyńska
Prezes Polskiego Towarzystwa Ekonomicznego



PATRONAT
PREZYDENTA MIASTA CZĘSTOCHOWY
KRZYSZTOFA MATYJASZCZYKA



Regionalny
Ośrodek
Kultury
w Częstochowie



dr hab. Prof. PCz. Dorota Jelonek
Dziekan Wydziału Zarządzania,
Politechnika Częstochowska



SIEMENS



KONGRES KOBIEC

MASKPOL®

TEB Edukacja



CROATIAN QUALITY MANAGERS SOCIETY
10000 ZAGREB, Cimermanova 36a, tel. 01 655 6233

KOMITET NAUKOWY			
Prof. dr.	Istvan Borade	WĘGRY	INDIE
Assoc. Prof.	Iuliana Cenar	RUMUNIA	MALEZJA
Prof. Dr.	KL Chandrasekhar	BULGARIA	POLSKA
Prof.	Rossitsa Chobanova	TURCJA	POLSKA
dr hab.	Filip Chybalski, Ph. D.	CHORWACJA	WĘGRY
Prof.	Suleyman Degirmen, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
dr hab.	Agnieszka Domańska Ph. D.	AUSTRIA	CHORWACJA
Assoc. Prof. Dr. sc. dr	Miroslav Drljača	POLSKA	POLSKA
Prof. zw. dr hab.	Juhász Eriká	POLSKA	POLSKA
dr hab.	Marian Gorynia	POLSKA	POLSKA
Prof. dr	Janusz K. Grabara, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
Prof. dr. sc.	Ulrike Hugl, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
dr hab. Prof. Pcz	Tonci Lazibat, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
Assoc. prof. Msc.	Dorota Jelonek	POLSKA	POLSKA
Prof.	Natasa Naprstkova, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
prof. Ing.	Renata Novaková	POLSKA	POLSKA
Assoc. Prof.	Darja Noskovicova, CSc.	POLSKA	POLSKA
Prof. zw. dr hab.	Kaushik Mandal, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
Prof. dr	Elżbieta Mączyńska	POLSKA	POLSKA
Prof. dr. sc	Ivan Mihajlović	POLSKA	POLSKA
dr hab.	Leon Oblak	POLSKA	POLSKA
Assoc. prof. Dr Eng.	Valeriy Okulich-Kazarin	POLSKA	POLSKA
Prof. dr	Luminita Parv	POLSKA	POLSKA
Assoc. Prof.	Nijolė Petkevičiūtė	POLSKA	POLSKA
Prof.	Maria Popa, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
Assoc. Prof.	Zoran Punosevac	POLSKA	POLSKA
Prof. dr.	Marek Potkány, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
Prof. zw. dr hab.	Olena J. Shevtsova	POLSKA	POLSKA
doc. Ing.	Krzysztof Sokalski	POLSKA	POLSKA
Assoc. Prof.	Katarina Stachová, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
dr hab.	Jana Šujanová, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
dr hab.	Bogdan Ślusarz Ph. D.	POLSKA	POLSKA
doc. Ing.	Robert Ulewicz Ph. D.	POLSKA	POLSKA
Assoc. Prof.	Daniela Tesarova, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
Ing.	Katarina Teplická	POLSKA	POLSKA
Prof. dr	Adam Torok, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
Assoc. prof.	Italo Trevisan	POLSKA	POLSKA
Assoc. Prof.	David Tucek	POLSKA	POLSKA
Prof. zw. dr hab.	Zuzana Tucková, Ph. D.	POLSKA	POLSKA
Prof. zw. dr hab.	Aldona Frączkiewicz-Wronka	POLSKA	POLSKA
Prof. zw. dr hab.	Alfreda Zachorowska	POLSKA	POLSKA

Honorowy Patronat Medialny: Patronat Medialny:



ZAKRES TEMATYCZNY KONGRESU:

Temat wydarzenia ma być odzwierciedleniem szerokiego spektrum problemów i zagadnień, które swym zasięgiem obejmuje Ekonomia oraz różnorodności zainteresowań naukowych uczestników Kongresu.

W związku z tym, zapraszamy do zgłaszania wystąpień na każdy temat wchodzący w zakres przewodniego tytułu Kongresu „*Współczesne problemy ekonomii – między teorią a praktyką gospodarczą w aspekcie różnorodności*”, zwłaszcza w ramach poniższych obszarów problemowych.

Ekonomia

1. Kierunki rozwoju współczesnej myśli ekonomicznej.
2. Współczesne problemy społecznej gospodarki rynkowej.
3. Internacjonalizacja w gospodarce globalnej.
4. Idea zrównoważonego rozwoju w ekonomii.
5. Pozytywne aspekty kryzysów gospodarczych.
6. Nauki ekonomiczne wobec problemów globalizacji.
7. Metody ilościowe w badaniach ekonomicznych.

Finanse

1. Rynki finansowe a wzrost gospodarczy.
2. Finanse publiczne i samorządowe.
3. Podatki w organizacjach i systemach gospodarczych.
4. Polityka monetarna i fiskalna.
5. Zarządzanie finansami w sektorze bankowym.
6. Decyzje finansowe przedsiębiorstw.
7. Rachunkowość w organizacjach i systemach gospodarczych.
8. Aspekty różnorodności w działalności gospodarczej.

Zarządzanie

1. Strategiczne i operacyjne problemy przedsiębiorstw.
2. Współczesne problemy zarządzania korporacjami.
3. Powiązania sieciowe w przedsiębiorstwach i gospodarce.
4. Logistyka w zarządzaniu przedsiębiorstwem.
5. Rozwój i rola technologii informatycznych w zarządzaniu organizacjami.
6. Zarządzanie jakością w organizacji.
7. Innowacje w rozwoju gospodarczym.
8. Własność intelektualna w zarządzaniu organizacją.