

WYDZIAŁ INŻYNIERYJNO-EKONOMICZNY**PLAN STUDIÓW II roku**

Rok akademicki 2017/2018

Kierunek: Zarządzanie i inżynieria produkcji

Specjalność: Inżynieria produktów chemicznych

Studia stacjonarne I stopnia

Lp.	Nazwa przedmiotu	Egz. sem.	Liczba godzin	Semestr 3				ECTS	Semestr 4				ECTS	Katedra
				W	Ćw.	Lab.	Zaj. proj.		W	Ćw.	Lab.	Zaj. proj.		
1.	Język obcy I/3		30			30		2						
2.	Język obcy II/3		30			30		2						
3.	Statystyka	3	55	30	25			6						
4.	Podstawy zarządzania		40	15	25			3						
5.	Chemia fizyczna		45	17		28		4						
6.	Chemia organiczna	3	70	30		40		6						
7.	Podstawy termodynamiki	3	30	15	15			3						
8.	Metrologia		45	17		28		4						
9.	Automatyzacja i robotyzacja procesów produkcyjnych	4	45						17		28		3	
10.	Zarządzanie produkcją i usługami		30						15	15			2	
11.	Inżynieria procesowa	4	60						30	15	15		4	
12.	Rachunkowość		60						30	15	15		4	
13.	Nauka o materiałach		46						18		28		3	
14.	Finanse		30						15	15			2	
15.	Wychowanie fizyczne*		30							30			1	
15.	Podstawy technologii chemicznej		15						15				1	
16.	Technologia chemiczna nieorganiczna	4	90						30	5	55		6	
17.	Wybrane działy chemii organicznej	4	75						30	5	40		5	
Razem godzin			826	124	65	156		30	200	100	181		31	
Liczba egzaminów		7		3					4					

*Możliwość realizacji zajęć z Wychowania fizycznego w semestrach od 1 do 4.

1 punkt ECTS oraz 30 godz. przyznawane są w semestrze w którym zostały faktycznie przez studenta zrealizowane.

Plan zatwierdzony na Radzie Wydziału w dniu 2.06.2016 r.

WYDZIAŁ INŻYNIERYJNO-EKONOMICZNY**PLAN STUDIÓW III roku**

Rok akademicki 2018/2019

Kierunek: Zarządzanie i inżynieria produkcji

Specjalność: Inżynieria produktów chemicznych

Studia stacjonarne I stopnia

Lp.	Nazwa przedmiotu	Egz. sem.	Liczba godzin	Semestr 5				ECTS	Semestr 6				ECTS	Katedra
				W	Ćw./S.	Lab.	Zaj. proj.		W	Ćw./S.	Lab.	Zaj. proj.		
1.	Zarządzanie jakością i bezpieczeństwem		60	19	31		10	5						
2.	Procesy produkcyjne	5	55	38	17			4						
3.	Mikrobiologia	5	60	15	5	40		5						
4.	Rachunek kosztów dla inżynierów	5	55	30	25			4						
5.	Prawo gospodarcze		30	30				2						
6.	Zarządzanie finansami		55	21	34			4						
7.	Technologia chemiczna organiczna I	5	90	30	7	53		6						
8.	Seminarium dyplomowe		45		15			2		30			4	
9.	Ekologia i zarządzanie środowiskiem	6	45						30		15		2	
10.	Zarządzanie pracą		40						15	25			3	
11.	Marketing	6	45						17	28			3	
12.	Komputerowe wspomaganie prac inżynierskich		25						15	10			2	
13.	Projektowanie inżynierskie i technologiczne		55						18		25	12	4	
14.	Technologia chemiczna organiczna II	6	30						30				7	
15.	Podstawy ochrony środowiska		15						15				3	
Razem godzin			705	183	134	93	10	32	140	93	40	12	28	
Liczba egzaminów		7		4					3					

Poz. 13 Wykład wspólny dla całego roku – prof. W. Podgórski, ćw. lab. i zaj. proj. - prof. E. Kociołek-Balawejder

Plan zatwierdzony na Radzie Wydziału w dniu 2.06.2016 r.

WYDZIAŁ INŻYNIERYJNO-EKONOMICZNY**PLAN STUDIÓW IV roku**

Rok akademicki 2019/2020

Kierunek: Zarządzanie i inżynieria produkcji

Specjalność: Inżynieria produktów chemicznych

Studia stacjonarne I stopnia

Lp.	Nazwa przedmiotu	Egz. sem.	Liczba godzin	Semestr 7				ECTS	Katedra
				W	Ćw./S.	Lab.	Zaj. proj.		
1.	Badania operacyjne		15		15			1	
2.	Logistyka w przedsiębiorstwie		15		15			1	
3.	Przedmioty humanistyczne		30	30				2	
4.	Przedmioty socjologiczne		30	30				2	
5.	Ochrona własności intelektualnej		15	15				1	
6.	Technologia informacyjna		30			30		2	
7.	Seminarium dyplomowe		30		30			10	
8.	Praktyka		4 tyg.					6	
9.	Wybrane zagadnienia z technologii przemysłu chemicznego		60	30	5	25		5	
Razem godzin			225	105	65	55		30	
Liczba egzaminów		0		0					

Plan zatwierdzony na Radzie Wydziału w dniu 2.06.2016 r.