

Rektor

R-BP-SOP.014.1.26.2019

**ZARZĄDZENIE NR 26/2019**  
**Rektora Uniwersytetu Ekonomicznego we Wrocławiu**  
z dnia 15 kwietnia 2019 r.

**w sprawie powołania Zespołu ds. Organizacji Szkoły Doktorskiej**

**§ 1**

W celu wsparcia procesu tworzenia Szkoły Doktorskiej Uniwersytetu Ekonomicznego we Wrocławiu powołuję Zespół ds. Organizacji Szkoły Doktorskiej w następującym składzie:

- 1) prof. dr hab. Czesław Zając - Przewodniczący Zespołu,
- 2) dr hab. Agnieszka Skowrońska, prof. UE,
- 3) dr hab. inż. Małgorzata Krzywonos, prof. UE,
- 4) dr hab. Bogusław Półtorak, prof. UE,
- 5) dr hab. Robert Kowalak, prof. UE.

**§ 2**

Do zadań Zespół ds. Organizacji Szkoły Doktorskiej należy w szczególności:

- 1) opracowanie projektu Regulaminu Szkoły Doktorskiej,
- 2) opracowanie projektu zasad rekrutacji do Szkoły Doktorskiej,
- 3) opracowanie projektów programów kształcenia w Szkole Doktorskiej.

**§ 3**

Zespół ds. Organizacji Szkoły Doktorskiej realizuje zadania do dnia 30 września 2019 r.

**§ 4**

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Rektor

prof. dr hab. Andrzej Kaleta